

Garant**SOGX 080407, HB6535, Tipo: UNI**

Datos de pedido

Número de pedido	234062 UNI
GTIN	4062406084318
Clase de artículo	21E

Descripción

Idóneo para:

GARANT Power Drill n.º 234000 – 234015.

Recomendación:

En el inicio de taladrado con soporte n.º 234015 reducir el avance al 70 %.

Avance f: 0,08 - 0,16 mm/rev.

Descripción técnica

Serie	Power Drill
Tipo	UNI
Número de cambios/cortes	4
Recubrimiento	TiN
Código ISO plaquita de corte	SOGX 080407
Clase	HB6535
Material de corte	MD

Avance f	0,08 - 0,16 mm/rev.
Tipo de producto	Plaquita de corte para taladrado

Datos de usuario

	Uso	V _c	Código ISO
Acero < 500 N/mm ²	adecuado	270 m/min	P
Acero < 750 N/mm ²	adecuado	250 m/min	P
Acero < 900 N/mm ²	adecuado	220 m/min	P
Acero < 1100 N/mm ²	adecuado con restricciones	180 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	adecuado con restricciones	170 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	adecuado con restricciones	150 m/min	M
CuZn	adecuado con restricciones	250 m/min	N
húmedo máximo	adecuado		