

**Garant****SOGX 070306, HB6535, Tipo: UNI**

## Datos de pedido

Número de pedido	234052 UNI
GTIN	4062406083007
Clase de artículo	21E

## Descripción

**Idóneo para:**

GARANT Power Drill n.º 234000 – 234015.

**Recomendación:**

En el inicio de taladrado con soporte n.º 234015 reducir el avance al 70 %.

Avance f: 0,08 - 0,14 mm/rev.

## Descripción técnica

Tipo	UNI
Serie	Power Drill
Número de cambios/cortes	4
Recubrimiento	TiN
Código ISO plaquita de corte	SOGX 070306
Clase	HB6535
Material de corte	MD

Avance f	0,08 - 0,14 mm/rev.
Tipo de producto	Plaquita de corte para taladrado

### Datos de usuario

	Uso	V <sub>c</sub>	Código ISO
Acero < 500 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	270 m/min	P
Acero < 750 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	250 m/min	P
Acero < 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	220 m/min	P
Acero < 1100 N/mm <sup>2</sup>	adecuado con restricciones	180 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado con restricciones	170 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado con restricciones	150 m/min	M
CuZn	adecuado con restricciones	250 m/min	N
húmedo máximo	adecuado		