

**Cinta abrasiva Cubitron™ II 984F, 50×3500 mm, Tamaño de grano: 80****Datos de pedido**

Número de pedido	558448 80
GTIN	4046719937264
Clase de artículo	53S

**Descripción****Ejecución:**

**Cinta abrasiva Cubitron™ II 984F** con grano de cerámica puro de forma precisa sobre una estable base de poliéster YF. **Cinta abrasiva de alto rendimiento para el rectificado previo** en rectificadoras estacionarias. Rectificado frío con producto abrasivo para rectificado.

Tejido YF (robusto) para **máquinas de rectificado estacionarias con elevadas presiones de trabajo.**

**Aplicación:**

Para el mecanizado de todos los aceros, especialmente adecuada para materiales de difícil mecanizado como **acero fino, aleaciones de níquel, cromo, titanio**, aluminio.

**Nota:**

A petición se pueden suministrar otros granulados, calidades y dimensiones, según las cantidades mínimas ofrecidas por el fabricante. Si no se indica en el pedido, el suministro se realiza en combinación con la cinta estándar. Encontrará cintas abrasivas para satinadoras en el n.º 568526 y ss.

**Descripción técnica**

Tamaño de grano	80
-----------------	----

Serie	Cubitron™II 984F
Medio abrasivo	Grano de cerámica
Símbolo de medio abrasivo	Cerámica
Proporción de hierro, azufre y cloro	< 0,1 %
Anchura cinta abrasiva	50 mm
Cinta abrasiva longitud	3500 mm
Atributo del nombre de producto	50×3500 mm
Tipo de producto	Cinta abrasiva

### Datos de usuario

	Uso	V <sub>c</sub>	Código ISO
Alu Mg	adecuado con restricciones	35-40 m/s	
Acero < 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	32-38 m/s	P
Acero < 1400 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	20-25 m/s	P
Acero < 55 HRC	adecuado	32-38 m/s	H
Acero < 60 HRC	adecuado	25-30 m/s	H
Acero < 67 HRC	adecuado	20-25 m/s	H
INOX	adecuado	18-30 m/s	
GG(G)	adecuado	30-45 m/s	K
húmedo máximo	adecuado con restricciones		
seco	adecuado		