

**Cinta abrasiva Cubitron™ II 947A, 20×520 mm, Tamaño de grano: 60****Datos de pedido**

|                   |               |
|-------------------|---------------|
| Número de pedido  | 558434 60     |
| GTIN              | 4054596027695 |
| Clase de artículo | 53S           |

**Descripción****Ejecución:**

**Cinta abrasiva Cubitron™ II 947A** con grano de cerámica de forma precisa y óxido de aluminio sobre una ligera base de tejido X. Cinta abrasiva flexible para trabajos de lijado exigentes en **máquinas guiadas a mano** y **máquinas de cinta larga**. Rectificado frío de pulimento con producto abrasivo para rectificado.

Tejido X (flexible) para **máquinas guiadas a mano** y máquinas de cinta larga.

**Aplicación:**

Para el mecanizado de todos los aceros, especialmente adecuada para materiales de difícil mecanizado como **acero fino, aleaciones de níquel, cromo, titanio**, aluminio.

**Nota:**

A petición se pueden suministrar otros granulados, calidades y dimensiones, según las cantidades mínimas ofrecidas por el fabricante. Si no se indica en el pedido, el suministro se realiza en combinación con la cinta estándar. Encontrará cintas abrasivas para satinadoras en el n.º 568526 y ss.

**Descripción técnica**

|                 |    |
|-----------------|----|
| Tamaño de grano | 60 |
|-----------------|----|

|                                      |                  |
|--------------------------------------|------------------|
| Serie                                | Cubitron™II 947A |
| Símbolo de medio abrasivo            | Cerámica         |
| Proporción de hierro, azufre y cloro | < 0,1 %          |
| Anchura cinta abrasiva               | 20 mm            |
| Cinta abrasiva longitud              | 520 mm           |
| Atributo del nombre de producto      | 20×520 mm        |
| Tipo de producto                     | Cinta abrasiva   |

### Datos de usuario

|                                | Uso                        | V <sub>c</sub> | Código ISO |
|--------------------------------|----------------------------|----------------|------------|
| Alu Mg                         | adecuado                   | 35-40 m/s      |            |
| Acero < 900 N/mm <sup>2</sup>  | adecuado                   | 32-38 m/s      | P          |
| Acero < 1400 N/mm <sup>2</sup> | adecuado                   | 20-25 m/s      | P          |
| Acero < 55 HRC                 | adecuado                   | 32-38 m/s      | H          |
| Acero < 60 HRC                 | adecuado                   | 25-30 m/s      | H          |
| Acero < 67 HRC                 | adecuado                   | 20-25 m/s      | H          |
| INOX                           | adecuado                   | 18-30 m/s      |            |
| Ti                             | adecuado con restricciones | 10-20 m/s      |            |
| GG(G)                          | adecuado                   | 30-45 m/s      | K          |
| CuZn                           | adecuado                   | 35-45 m/s      | N          |
| Uni                            | adecuado                   |                |            |
| seco                           | adecuado                   |                |            |