

**Cinta abrasiva Cubitron™II 947A, 10×330 mm, Tamaño de grano: 80****Datos de pedido**

Número de pedido	558425 80
GTIN	4054596028319
Clase de artículo	53S

**Descripción****Ejecución:**

**Cinta abrasiva Cubitron™ II 947A** con grano de cerámica de forma precisa y óxido de aluminio sobre una ligera base de tejido X. Cinta abrasiva flexible para trabajos de lijado exigentes en **máquinas guiadas a mano** y **máquinas de cinta larga**. Rectificado frío de pulimento con producto abrasivo para rectificado.

Tejido X (flexible) para **máquinas guiadas a mano** y máquinas de cinta larga.

**Aplicación:**

Para el mecanizado de todos los aceros, especialmente adecuada para materiales de difícil mecanizado como **acero fino, aleaciones de níquel, cromo, titanio**, aluminio.

**Nota:**

A petición se pueden suministrar otros granulados, calidades y dimensiones, según las cantidades mínimas ofrecidas por el fabricante. Si no se indica en el pedido, el suministro se realiza en combinación con la cinta estándar. Encontrará cintas abrasivas para satinadoras en el n.º 568526ss.

**Descripción técnica**

Tamaño de grano	80
-----------------	----

Serie	Cubitron™II 947A
Símbolo de medio abrasivo	Cerámica
Proporción de hierro, azufre y cloro	< 0,1 %
Anchura cinta abrasiva	10 mm
Cinta abrasiva longitud	330 mm
Atributo del nombre de producto	10×330 mm
Tipo de producto	Cinta abrasiva

### Datos de usuario

	Uso	V <sub>c</sub>	Código ISO
Alu Mg	adecuado	35-40 m/s	
Acero < 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	32-38 m/s	P
Acero < 1400 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	20-25 m/s	P
Acero < 55 HRC	adecuado	32-38 m/s	H
Acero < 60 HRC	adecuado	25-30 m/s	H
Acero < 67 HRC	adecuado	20-25 m/s	H
INOX	adecuado	18-30 m/s	
Ti	adecuado con restricciones	10-20 m/s	
GG(G)	adecuado	30-45 m/s	K
CuZn	adecuado	35-45 m/s	N
Uni	adecuado		
seco	adecuado		