

Garant**Plaquita de tronzar neutro, HB9140, Ancho de tronzado w: 8,0mm****Datos de pedido**

| | |
|-------------------|---------------|
| Número de pedido | 273294 8,0 |
| GTIN | 4062406085834 |
| Clase de artículo | 21H |

Descripción**Ejecución:**

Con chaflán de protección. Para una mayor potencia de arranque de viruta, aceros de mayor resistencia mecánica y cortes interrumpidos (aumentar el avance en un 10 %).

Aplicación:

Para lamas de tronzado n.º 273551 – 273558.

Descripción técnica

| | |
|---|--------------------------|
| Ancho de tronzado w | 8 mm |
| Material de corte | MD |
| Recubrimiento | TiAlSiN ² |
| Avance f en acero < 900 N/mm ² | 0,19 mm/rev, |
| Aplicación principal | M |
| Condición de corte | fuertemente interrumpido |
| Clase | HB9140 |
| Número de cambios/cortes | 1 |
| Perfil de plaquita de corte | neutro |

Tipo de producto

Plaquita de corte para tronzado

Datos de usuario

| | Uso | V_c | Código ISO |
|--------------------------------|----------------------------|----------------------|-------------------|
| Acero < 500 N/mm ² | adecuado con restricciones | 130 m/min | P |
| Acero < 750 N/mm ² | adecuado con restricciones | 110 m/min | P |
| Acero < 900 N/mm ² | adecuado con restricciones | 90 m/min | P |
| Acero < 1100 N/mm ² | adecuado con restricciones | 70 m/min | P |
| Acero < 1400 N/mm ² | adecuado con restricciones | 40 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | adecuado | 120 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | adecuado | 100 m/min | M |
| continuo | adecuado | | |
| irregular | adecuado con restricciones | | |
| húmedo máximo | adecuado | | |