

**Garant****Elemento de base HiPer-Drill, 8×D, Ø DC: 12mm****Datos de pedido**

|                   |               |
|-------------------|---------------|
| Número de pedido  | 231615 12     |
| GTIN              | 4045197716309 |
| Clase de artículo | 21S           |

**Descripción****Ejecución:**

- **Avances máximos y máximo rendimiento gracias a formas geométricas y materiales adaptados perfectamente.**
- **Posicionamiento exacto del inserto de corte mediante asiento de plaquita prismático y tensión segura mediante perforación central.**
- **Elevada precisión de concentricidad en estado montado.**
- **Apoyo del mango para una estabilidad óptima en el uso.**

Fabricado en el método aditivo.

**Aplicación:**

Uso fijo y rotatorio. Para perforaciones con una precisión hasta IT9.

**Recomendación:**

Realizar taladro piloto.

**Nota:**

Otras dimensiones hasta Ø 50,99 mm disponibles a petición.

El tornillo de amarre se ha de renovar con cada cinco cambios del inserto de corte.

Reducción de los valores  $v_c$  en un 20 %.

Para una marcha concéntrica óptima, tensar el mandrino expansible hidráulico (p. ej. n.º 302026 tam. 20).

Para la máxima estabilidad, tensar siempre al máximo posible la broca.

Para utilizar la broca con seguridad en el proceso, es necesaria una perforación piloto previa de 1,5×D con la broca 231600, con el mismo tamaño de plaquita de corte. **La realización de una perforación piloto aumenta la seguridad de que el proceso salga bien.**

**Descripción técnica**

|                  |       |
|------------------|-------|
| Ø de mango $D_s$ | 16 mm |
|------------------|-------|

|                                   |   |
|-----------------------------------|---|
| Longitud útil L <sub>1</sub>      | 100 mm                                    |
| Tornillo de amarre                | 231999 6IP (0,4 Nm)                       |
| Intervalo Ø D <sub>c</sub>        | 12 - 12,49 mm                             |
| Longitud del mango L <sub>s</sub> | 48 mm                                     |
| Serie                             | HiPer-Drill                               |
| Número de filos Z                 | 2   |
| Longitud total L                  | 169 mm                                    |
| Ejecución                         | 8×D                                       |
| Mango                             | ISO 9766                                  |
| Empleo de taladro                 | perforación de paquetes con restricciones |
| Empleo de taladro                 | taladrado transversal con restricciones   |
| Empleo de taladro                 | centrar inclinado con restricciones       |
| Empleo de taladro                 | salida inclinada con restricciones        |
| Refrigeración interior            | sí  |
| Tipo de producto                  | Brocas de plaquitas reversibles           |

## Accesorios

|   |            |
|---|------------|
| Varilla de 8 mm, con imán Con asiento para puntas de 1/4 pulgada Longitud total 50 mm           | 659874 50  |
| Tornillo Torx Plus® Accionamiento 6IP   | 231999 6IP |
| Punta de precisión para Torx Plus®, 1/4 pulgadas E 6,3 Perfil Torx Plus® 6IP                    | 674252 6IP |
| Destornillador dinamométrico con escala, asiento para puntas intercambiables Par máximo 200 cNm | 659957 200 |