

Garant
DNMG 150612, Clase: HB7020


Datos de pedido

Número de pedido	250864 HB7020
GTIN	4045197716491
Clase de artículo	21G

Descripción

DNMG 150612 HB7020 Clase: HB7020
 Rompevirutas: SG
 Profundidad de corte a_p : 1,5 - 6 mm
 Avance f : 0,25 - 0,6 mm/rev,
 Velocidad de corte v_c aplicación principal: 100 - 300 m/min

Descripción técnica

Profundidad de corte a_p	1,5 - 6 mm
Rompevirutas	SG
Condición de corte	ligeramente interrumpido
Avance f	0,25 - 0,6 mm/rev,
Aplicación principal	P
Velocidad de corte v_c aplicación principal	100 - 300 m/min
Radio angular	1,2 mm

Clase	HB7020
Asignación fino/desbaste	Desbastado
Material de corte	HM
Código ISO plaquita de corte	DNMG 150612
Número de cambios/cortes	4
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado