

**Garant****Fresa de avance elevado FeedKing, con rosca, Ø D / cantidad de filos Z:  
42/4mm****Datos de pedido**

Número de pedido	212905 42/4
GTIN	4045197715319
Clase de artículo	210

**Descripción****Ejecución:**

**Geometría de corte con efecto dinámico**, para valores de avance máximos. Suavidad de marcha extraordinariamente elevada gracias a la **base autoestabilizante de las plaquitas**. La **geometría optimizada** reduce la fuerza de corte, gracias a lo cual **disminuye la carga del husillo principal**.

**Ventaja:**

Especialmente económica gracias a las plaquitas **de 4 filos especialmente estables**.

**Nota:**

Si se utilizan prolongaciones, trabajar siempre con refrigeración interior. Utilizar un destornillador dinamométrico GARANT TQ n.º **211750 tam. 5,7** con varilla n.º **674252 tam. 20IP**.

**Descripción técnica**

Juego tornillo para plaquita reversible	219800 (20IP; 5,7 Nm)
Longitud total L <sub>tot</sub>	42 mm
Ø D <sub>1</sub> h6	17 mm
Ø D <sub>3</sub>	21 mm
Ø D <sub>2</sub>	28,7 mm

Plaquita de corte adecuada	XD.. 120408
Ø de corte $D_c$	42 mm
Rosca de alojamiento M	M16
Profundidad de corte máxima $a_{p \text{ máx.}}$	1,8 mm
Número de filos Z	4
Refrigeración interior	sí
Longitud de rampa L para $\alpha_{\text{máx.}}$	20,5 mm
Fresado circular de taladro Ø $D_{\text{mín.}}$	63 mm
Fresado circular de taladro $a_p$	1,85 mm
Ángulo de rampa $\alpha_{\text{máx.}}$	0,84 grados
Fresado circular de taladro Ø $D_{\text{máx.}}$	82 mm
Serie	FeedKing
Ejecuciones de mangos	con rosca
Empleo de fresa	Plunging
Empleo de fresa	Fresado circular
Empleo de fresa	Ramping
División de los cortes	desigual
Estrategia de arranque de virutas	HPC
Intercambio de herramienta	PowerCard
Tipo de producto	Fresa copiadora (RD..10)

## Accesorios

Destornillador dinamométrico, ajustado fijo Par ajustado 5,7 Nm	211750 5,7
Juego de tornillos para plaquita de corte 10 piezas	219800
Punta de precisión para Torx Plus®, 1/4 pulgadas E 6,3 Perfil Torx Plus® 20IP	674252 20IP