

**Garant****Macho de roscar a máquina, nitrurados, MF: 10X1,25****Datos de pedido**

Número de pedido	132880 10X1,25
GTIN	4062406087883
Clase de artículo	11H

**Descripción****Ventaja:**

**Mecanizado en seco** en el caso de fundición gris. Se puede prescindir del lubricante refrigerante. Gracias a las superficies nitruradas es especialmente resistente al desgaste.

**Nota:**

con 4 filos.

Tipo de rosca: MF

Material de corte: HSS E

Norma: DIN 374

Clase de tolerancia: ISO 2X 6HX

Paso de rosca: 1,25 mm

Longitud total L: 90 mm

Ø de mango D<sub>s</sub>: 7 mm

Vástago cuadrado □: 5,5 mm

Ø de agujero para roscar: 8,8 mm

**Descripción técnica**

Longitud total L	90 mm
Norma	DIN 374
Tipo de rosca	MF
Número de ranuras de sujeción	4
Número de filos Z	4
Ø de agujero para roscar	8,8 mm
Ø de rosca	10 mm

Profundidad de rosca	30 mm
Paso de rosca	1,25 mm
Material de corte	HSS E
Clase de tolerancia	ISO 2X 6HX
Ø de mango D <sub>s</sub>	7 mm
Vástago cuadrado □	5,5 mm
Tamaño de rosca	M10 × 1,25
Recubrimiento	nitrurados
Ángulo de flanco	60 grados
Norma rosca	DIN 13
Forma del corte previo	C
Mango	Mango cilíndrico con h9
Refrigeración interior	no
Empleo con tipo de perforación	hasta 3×D en agujero ciego
Empleo con tipo de perforación	hasta 3 × D en agujero pasante
Sentido del corte	derecha
Tipo de herramienta de roscar	Machos para roscar a máquina, para el mecanizado dinámico
anillo de color	blanco
Tipo de producto	Macho para roscar

### Datos de usuario

	Uso	V <sub>c</sub>	Código ISO
GG	adecuado	13 m/min	K
GGG	adecuado con restricciones	9 m/min	K
húmedo máximo	adecuado		
seco	adecuado con restricciones		