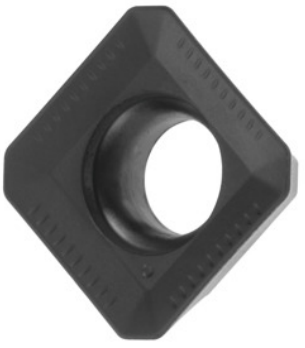
Garant

SEKT 1204 AFTN, HB8520, Tipo: ST1100



Datos de pedido

Número de pedido	214244 ST1100
GTIN	4045197716361
Clase de artículo	21A

Descripción

Nota:
Valores de aplicación para a_e = 0,5 ... 1 × D / $a_{p\,máx}$ = 3,5 mm.
Avance f_z por diente: 0,19 mm

Descripción técnica

Avance f_z por diente	0,19 mm
Tipo	ST1100
Código ISO plaquita de corte	SEKT 1204 AFTN
Clase	HB8520
Material de corte	MD
Número de cambios/cortes	4
Tipo de producto	Plaquita de corte para fresar

Datos de usuario

	Uso	V_c	Código ISO
Acero < 900 N/mm²	adecuado	250 m/min	P
Acero < 1100 N/mm²	adecuado	180 m/min	P
Acero < 1400 N/mm²	adecuado	150 m/min	P
Aceite	adecuado con restricciones		
seco	adecuado		