

Garant**Macho de roscar a máquina, nitrurados, MF: 12X1,25****Datos de pedido**

Número de pedido	132880 12X1,25
GTIN	4062406087890
Clase de artículo	11H

Descripción**Ventaja:**

Mecanizado en seco en el caso de fundición gris. Se puede prescindir del lubricante refrigerante. Gracias a las superficies nitruradas es especialmente resistente al desgaste.

Nota:

con 4 filos.

Tipo de rosca: MF

Material de corte: HSS E

Norma: DIN 374

Clase de tolerancia: ISO 2X 6HX

Paso de rosca: 1,25 mm

Longitud total L: 100 mm

Ø de mango D_s: 9 mm

Vástago cuadrado □: 7 mm

Ø de agujero para roscar: 10,8 mm

Descripción técnica

Material de corte	HSS E
Número de filos Z	4
Ø de mango D _s	9 mm
Profundidad de rosca	36 mm
Ø de agujero para roscar	10,8 mm
Número de ranuras de sujeción	4
Clase de tolerancia	ISO 2X 6HX

Norma	DIN 374
Paso de rosca	1,25 mm
Longitud total L	100 mm
Ø de rosca	12 mm
Tipo de rosca	MF
Vástago cuadrado □	7 mm
Tamaño de rosca	M12×1,25
Recubrimiento	nitrurados
Ángulo de flanco	60 grados
Norma rosca	DIN 13
Forma del corte previo	C
Mango	Mango cilíndrico con h9
Refrigeración interior	no
Empleo con tipo de perforación	hasta 3×D en agujero ciego
Empleo con tipo de perforación	hasta 3 × D en agujero pasante
Sentido del corte	derecha
Tipo de herramienta de roscar	Machos para roscar a máquina, para el mecanizado dinámico
anillo de color	blanco
Tipo de producto	Macho para roscar

Datos de usuario

	Uso	V _c	Código ISO
GG	adecuado	13 m/min	K
GGG	adecuado con restricciones	9 m/min	K
húmedo máximo	adecuado		
seco	adecuado con restricciones		