

Garant**Fresa de avance elevado FeedKing, con taladro, Ø D / cantidad de filos Z:
66/6Smm****Datos de pedido**

Número de pedido	212910 66/6S
GTIN	4045197715302
Clase de artículo	210

Descripción**Ejecución:**

Geometría de corte con efecto dinámico, para valores de avance máximos. Suavidad de marcha extraordinariamente elevada gracias a la **base autoestabilizante de las plaquitas**. La **geometría optimizada** reduce la fuerza de corte, gracias a lo cual **disminuye la carga del husillo principal**.

Ventaja:

Especialmente económica gracias a las plaquitas **de 4 filos especialmente estables**.

Nota:

Utilizar un destornillador dinamométrico GARANT TQ n.º **211750 tam. 5,7** con varilla n.º **674252 tam. 20IP**.

Descripción técnica

Juego tornillo para plaquita reversible	219800 (20IP; 5,7 Nm)
Ø D ₃	45 mm
Profundidad de corte máxima a _{p máx.}	1,8 mm

Longitud total L_{tot}	50 mm
Ø de corte D_c	66 mm
Ø de perforación de asiento	27 mm
Plaquita de corte adecuada	XD.. 120408
Número de filos Z	6
Refrigeración interior	sí
Fresado circular de taladro Ø $D_{min.}$	111 mm
Fresado circular de taladro Ø $D_{máx.}$	130 mm
Fresado circular de taladro a_p	1,85 mm
Longitud de rampa L para $\alpha_{máx.}$	44,5 mm
Ángulo de rampa $\alpha_{máx.}$	0,39 grados
Serie	FeedKing
Ángulo de ajuste κ	12 grados
Fz Helix	0,7
Ejecuciones de mangos	con taladro
Empleo de fresa	Plunging
Empleo de fresa	Fresado circular
Empleo de fresa	Ramping
División de los cortes	desigual
Estrategia de arranque de virutas	HPC
Intercambio de herramienta	PowerCard
Tipo de producto	Fresa copiadora (RD..10)

Accesorios

Punta de precisión para Torx Plus®, 1/4 pulgadas E 6,3 Perfil Torx Plus® 15IP	674252 15IP
Destornillador dinamométrico, ajustado fijo Par ajustado 3,8 Nm	211750 3,8

Juego de tornillos para plaquita de corte10 piezas	219800
Juego de tornillos para plaquita de corte10 piezas	219933