

**Garant**

**Fresa de avance elevado FeedKing, con rosca, Ø D / cantidad de filos Z:**  
**42/6mm**



## Datos de pedido

Número de pedido	212905 42/6
GTIN	4045197715326
Clase de artículo	210

## Descripción

### Ejecución:

**Geometría de corte con efecto dinámico**, para valores de avance máximos. Suavidad de marcha extraordinariamente elevada gracias a la **base autoestabilizante de las plaquitas**. La **geometría optimizada** reduce la fuerza de corte, gracias a lo cual **disminuye la carga del husillo principal**.

### Ventaja:

Especialmente económica gracias a las plaquitas **de 4 filos especialmente estables**.

### Nota:

Si se utilizan prolongaciones, trabajar siempre con refrigeración interior. Utilizar un destornillador dinamométrico GARANT TQ n.º **211750 tam. 2,2** con varilla n.º **674252 tam. 9IP**.

## Descripción técnica

Plaquita de corte adecuada	XD.. 070308
Ø D <sub>2</sub>	28,7 mm
Ø D <sub>1</sub> h6	17 mm
Ø D <sub>3</sub>	29 mm
Ø de corte D <sub>c</sub>	42 mm

Profundidad de corte máxima $a_{p \text{ máx.}}$	0,85 mm
Juego tornillo para plaquita reversible	219810 (9IP; 2,2 Nm)
Rosca de alojamiento M	M16
Longitud total $L_{\text{tot}}$	42 mm
Número de filos Z	6
Refrigeración interior	sí
Longitud de rampa L para $\alpha_{\text{máx.}}$	28 mm
Fresado circular de taladro $\varnothing D_{\text{mín.}}$	71 mm
Fresado circular de taladro $a_p$	0,85 mm
Ángulo de rampa $\alpha_{\text{máx.}}$	0,61 grados
Fresado circular de taladro $\varnothing D_{\text{máx.}}$	82 mm
Serie	FeedKing
Ejecuciones de mangos	con rosca
Empleo de fresa	Plunging
Empleo de fresa	Fresado circular
Empleo de fresa	Ramping
División de los cortes	desigual
Estrategia de arranque de virutas	HPC
Intercambio de herramienta	PowerCard
Tipo de producto	Fresa copiadora (RD..10)

## Accesorios

Juego de tornillos para plaquita de corte 10 piezas	219810
Punta de precisión para Torx Plus®, 1/4 pulgadas E 6,3 Perfil Torx Plus® 9IP	674252 9IP
Destornillador dinamométrico, ajustado fijo Par ajustado 2,2 Nm	211750 2,2