

Garant**Fresas toroidales MDI, Sin revestimiento, Ø e8 DC / R1: 5/1,0mm****Datos de pedido**

Número de pedido	206040 5/1,0
GTIN	4062406087449
Clase de artículo	11X

Descripción**Ejecución:**

Con **ángulo lateral doblemente destalonado, radios de corte frontal. Estabilidad elevada** gracias al **núcleoreforzado**.

Tolerancia: $R_1 = \pm 0,01$ mm.

Descripción técnica

Avance f_z para fresado copiado en aluminio que produce virutas cortas	0,023 mm
Voladizo L_1 incl. cuello	18 mm
Longitud de filo L_c	6 mm
Radio de filo R_1	1 mm
Longitud total L	54 mm
Ø de cuello D_1	4,6 mm
Ø de mango D_s	5 mm
Avance f_z para contorneo en aluminio que produce virutas cortas	0,02 mm
Ángulo de hélice	30 grados
Ø de corte D_c	5 mm
Número de dientes Z	2
Mango	DIN 6535 HA con h6

Recubrimiento	Sin revestimiento
Material de corte	MDI
Norma	Norma de fábrica
Tipo	W
Tolerancia Ø nominal	e8
Dirección de aproximación	Horizontal, inclinado y vertical
Anchura de ataque a_e en la operación de fresado	0,05×D en fresado copiador
Anchura de ataque a_e en la operación de fresado	0,5×D en contornear
Refrigeración interior	no
Tolerancia de mango	h6
anillo de color	amarillo
Tipo de producto	Fresa tórica

Datos de usuario

	Uso	V_c	Código ISO
Aluminio	adecuado	180 m/min	N
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado	140 m/min	N
Aluminio > 10 % Si	adecuado	105 m/min	N
PMMA Fibra acrílica	adecuado	180 m/min	N
PE-HD	adecuado	130 m/min	N
PA 66	adecuado	150 m/min	N
PEEK	adecuado	130 m/min	N
PF 31	adecuado	110 m/min	N
Cu	adecuado	80 m/min	N
CuZn	adecuado	100 m/min	N
húmedo máximo	adecuado		
húmedo mínimo	adecuado con restricciones		
seco	adecuado con restricciones		

Aire

adecuado con restricciones