



Broca alto rendimiento de MDI Weldon DIN 6535 HB, TiN, Ø DC h7: 5,1 mm



Datos de pedido

Número de pedido	123107 5,1
GTIN	4045197449207
Clase de artículo	12E

Descripción

Ejecución:

Alma reforzada y afilado especial, con lo que se consigue un filo transversal cortante con **alta precisión de centrado**. Los **filos principales rectos** con un ligero redondeo de los bordes y una forma de ranura especial generan **virutas cortas**.

Nota:

Longitud de la ranura de viruta $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

¡NUEVA GENERACIÓN DISPONIBLE!

El producto sucesor recomendado es n.º 123104.

Descripción técnica

Tolerancia de mango	h6
Avance f en acero < 1100 N/mm ²	0,1 mm/rev,
Ø nominal D_c	5,1 mm
Longitud de la ranura de viruta L_c	57 mm
Número de filos Z	2
Tolerancia Ø nominal	h7
Ø de mango D_s	6 mm
Longitud total L	95 mm
Norma	Norma de fábrica
Profundidad de perforación máxima recomendada L_2	49,4 mm
Recubrimiento	TiN

Material de corte	MDI
Ejecución	8×D
Ángulo de punta	135 grados
Mango	DIN 6535 HB con h6
Refrigeración interior	sí, con 25 bar
anillo de color	verde
Tipo de producto	Broca espiral

Datos de usuario

	Uso	V _c	Código ISO
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado con restricciones	175 m/min	N
Aluminio > 10 % Si	adecuado con restricciones	135 m/min	N
Acero < 500 N/mm ²	adecuado con restricciones	105 m/min	P
Acero < 750 N/mm ²	adecuado	85 m/min	P
Acero < 900 N/mm ²	adecuado	75 m/min	P
Acero < 1100 N/mm ²	adecuado	45 m/min	P
Acero < 1400 N/mm ²	adecuado	30 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	adecuado con restricciones	35 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	adecuado con restricciones	30 m/min	M
GG(G)	adecuado	65 m/min	K
Uni	adecuado		
húmedo máximo	adecuado		