



## Machos de roscar a máquina HSS-E, vaporizado, M: M14



### Datos de pedido

Número de pedido	132645 M14
GTIN	4062406088132
Clase de artículo	12H

### Descripción

#### Ejecución:

**Con entrada corregida. Parte de guía con ranuras de engrase, pero sin ranuras de viruta.**

Tipo de rosca: M

Material de corte: HSS E

Norma: DIN 376

Clase de tolerancia: ISO 2 6H

Paso de rosca: 2 mm

Longitud total L: 110 mm

Ø de mango D<sub>s</sub>: 11 mm

Vástago cuadrado □: 9 mm

Ø de agujero para roscar: 12 mm

### Descripción técnica

Ø de mango D <sub>s</sub>	11 mm
Material de corte	HSS E
Longitud total L	110 mm
Vástago cuadrado □	9 mm
Número de ranuras de sujeción	3
Ø de rosca	14 mm
Clase de tolerancia	ISO 2 6H
Número de filos Z	3
Paso de rosca	2 mm

Norma	DIN 376
Profundidad de rosca	42 mm
Ø de agujero para roscar	12 mm
Tipo de rosca	M
Tamaño de rosca	M14
Recubrimiento	vaporizado
Ángulo de flanco	60 grados
Norma rosca	DIN 13
Forma del corte previo	B
Mango	Mango cilíndrico con h9
Refrigeración interior	no
Empleo con tipo de perforación	hasta 3 × D en agujero pasante
Sentido del corte	derecha
Tipo de herramienta de roscar	Machos para roscar a máquina, para el mecanizado dinámico
anillo de color	verde
Tipo de producto	Macho para roscar

## Datos de usuario

	Uso	V <sub>c</sub>	Código ISO
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado con restricciones	11 m/min	N
Acero < 500 N/mm <sup>2</sup>	adecuado con restricciones	12 m/min	P
Acero < 750 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	8 m/min	P
Acero < 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	7 m/min	P
Acero < 1100 N/mm <sup>2</sup>	adecuado con restricciones	4 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	4 m/min	M
CuZn	adecuado con restricciones	12 m/min	N
Uni	adecuado		
Aceite	adecuado		

