

**Machos de roscar a máquina HSS-E, vaporizado, M: M16****Datos de pedido**

Número de pedido	132645 M16
GTIN	4062406088149
Clase de artículo	12H

Descripción**Ejecución:**

Con entrada corregida. Parte de guía con ranuras de engrase, pero sin ranuras de viruta.

Tipo de rosca: M

Material de corte: HSS E

Norma: DIN 376

Clase de tolerancia: ISO 2 6H

Paso de rosca: 2 mm

Longitud total L: 110 mm

Ø de mango D_g: 12 mm

Vástago cuadrado □: 9 mm

Ø de agujero para roscar: 14 mm

Descripción técnica

Longitud total L	110 mm
Número de filos Z	3
Profundidad de rosca	48 mm
Ø de agujero para roscar	14 mm
Paso de rosca	2 mm
Ø de rosca	16 mm
Material de corte	HSS E
Tipo de rosca	M
Número de ranuras de sujeción	3

Clase de tolerancia	ISO 2 6H
Norma	DIN 376
Vástago cuadrado □	9 mm
Ø de mango D _s	12 mm
Tamaño de rosca	M16
Recubrimiento	vaporizado
Ángulo de flanco	60 grados
Norma rosca	DIN 13
Forma del corte previo	B
Mango	Mango cilíndrico con h9
Refrigeración interior	no
Empleo con tipo de perforación	hasta 3 × D en agujero pasante
Sentido del corte	derecha
Tipo de herramienta de roscar	Machos para roscar a máquina, para el mecanizado dinámico
anillo de color	verde
Tipo de producto	Macho para roscar

Datos de usuario

	Uso	V _c	Código ISO
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado con restricciones	11 m/min	N
Acero < 500 N/mm ²	adecuado con restricciones	12 m/min	P
Acero < 750 N/mm ²	adecuado	8 m/min	P
Acero < 900 N/mm ²	adecuado	7 m/min	P
Acero < 1100 N/mm ²	adecuado con restricciones	4 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	adecuado	4 m/min	M
CuZn	adecuado con restricciones	12 m/min	N
Uni	adecuado		
Aceite	adecuado		

