

**Garant**

**Broca GARANT Diabolo HPC de MDI Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 4,4mm**



**Datos de pedido**

|                   |               |
|-------------------|---------------|
| Número de pedido  | 122372 4,4    |
| GTIN              | 4062406088828 |
| Clase de artículo | 11E           |

**Descripción**

**Ejecución:**

**Núcleo reforzado y afilado de la punta especial**, con lo que se consigue un labio transversal cortante con alta precisión de centrado. Con sus **filos principales convexos** y un **redondeo de los bordes definido**, la broca alcanza una elevada estabilidad y una máxima capacidad de carga. **Recubrimiento especial de nanocapas múltiples** para taladrar aceros templados.

**Nota:**

Longitud de la ranura de viruta  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

**Descripción técnica**

|  |              |
|--|--------------|
| Tolerancia Ø nominal   | h7           |
| Avance f en acero < 60 HRC                                   | 0,04 mm/rev, |
| Longitud total L   | 66 mm        |
| Profundidad de perforación máxima recomendada L <sub>2</sub> | 17,4 mm      |
| Avance f en acero < 1100 N/mm <sup>2</sup>                   | 0,15 mm/rev, |
| Norma  | DIN 6537 K   |
| Longitud de la ranura de viruta L <sub>c</sub>               | 24 mm        |
| Ø nominal D <sub>c</sub>                                     | 4,4 mm       |
| Número de filos Z  | 2            |
| Ø de mango D <sub>s</sub>                                    | 6 mm         |
| Serie  | Diabolo      |

## Hoja de datos

|                                   |                    |
|-----------------------------------|--------------------|
| Recubrimiento                     | TiAlN              |
| Material de corte                 | MDI                |
| Ejecución                         | 4xD                |
| Tipo                              | H                  |
| Ángulo de punta                   | 140 grados         |
| Mango                             | DIN 6535 HB con h6 |
| Refrigeración interior            | sí, con 25 bar     |
| Estrategia de arranque de virutas | HPC                |
| Semiestándar                      | sí                 |
| anillo de color                   | rojo               |
| Tipo de producto                  | Broca espiral      |

### Datos de usuario

|                                     | Uso                        | V <sub>c</sub> | Código ISO |
|-------------------------------------|----------------------------|----------------|------------|
| Acero < 500 N/mm <sup>2</sup>       | adecuado con restricciones | 120 m/min      | P          |
| Acero < 750 N/mm <sup>2</sup>       | adecuado                   | 100 m/min      | P          |
| Acero < 900 N/mm <sup>2</sup>       | adecuado                   | 85 m/min       | P          |
| Acero < 1100 N/mm <sup>2</sup>      | adecuado                   | 70 m/min       | P          |
| Acero < 1400 N/mm <sup>2</sup>      | adecuado                   | 55 m/min       | P          |
| Acero < 55 HRC                      | adecuado                   | 28 m/min       | H          |
| Acero < 60 HRC                      | adecuado                   | 16 m/min       | H          |
| Acero < 65 HRC                      | adecuado                   | 14 m/min       | H          |
| Acero < 67 HRC                      | adecuado                   | 10 m/min       | H          |
| TOOLOX 33                           | adecuado                   | 30 m/min       | H          |
| TOOLOX 44                           | adecuado                   | 28 m/min       | H          |
| HARDOX 500 < 1600 N/mm <sup>2</sup> | adecuado                   | 28 m/min       | H          |
| GG(G)                               | adecuado                   | 70 m/min       | K          |
| Uni                                 | adecuado                   |                |            |

## Hoja de datos

|               |          |
|---------------|----------|
| húmedo máximo | adecuado |
| húmedo mínimo | adecuado |
| Aire          | adecuado |