

**Garant**
**Juegos de machos para roscar manuales, Sin revestimiento, M: M30**

**Datos de pedido**

|                   |               |
|-------------------|---------------|
| Número de pedido  | 130400 M30    |
| GTIN              | 4062406088569 |
| Clase de artículo | 11G           |

**Descripción**
**Ejecución:**

Juego de 3 piezas, **compuestas por primer macho, macho intermedio y macho de acabado.**

**Primer macho con espigas de guía largas.**

Tipo de rosca: M

Material de corte: HSS E

Norma: DIN 352

Clase de tolerancia: ISO 2 6H

Paso de rosca: 3,5 mm

Longitud total L: 125 mm

Ø de mango D<sub>s</sub>: 22 mm

Vástago cuadrado □: 18 mm

Ø de agujero para roscar: 26,5 mm

**Descripción técnica**

|                           |         |
|---------------------------|---------|
| Ø de mango D <sub>s</sub> | 22 mm   |
| Ø de agujero para roscar  | 26,5 mm |
| Longitud total L          | 125 mm  |
| Norma                     | DIN 352 |
| Tipo de rosca             | M       |

|   |  |
|---|--|
| Vástago cuadrado <input type="checkbox"/> | 18 mm                                  |
| Paso de rosca                             | 3,5 mm                                 |
| Número de filos Z                         | 3                                      |
| Número de ranuras de sujeción             | 3                                      |
| Clase de tolerancia                       | ISO 2 6H                               |
| Profundidad de rosca                      | 90 mm                                  |
| Ø de rosca                                | 30 mm                                  |
| Material de corte                         | HSS E                                  |
| Tamaño de rosca                           | M30                                    |
| Recubrimiento                             | Sin revestimiento                      |
| Ángulo de flanco                          | 60 grados                              |
| Norma rosca                               | DIN 13                                 |
| Forma del corte previo                    | A                                      |
| Forma del corte previo                    | D                                      |
| Forma del corte previo                    | C                                      |
| Mango                                     | Mango cilíndrico con h9                |
| Refrigeración interior                    | no                                     |
| Empleo con tipo de perforación            | hasta 3 × D en agujero ciego y pasante |
| Sentido del corte                         | derecha                                |
| Tipo de herramienta de roscar             | Macho de roscado manual                |
| anillo de color                           | sin                                    |
| Tipo de producto                          | Macho para roscar                      |

### Datos de usuario

|                               | Uso                        | V <sub>c</sub> | Código ISO |
|-------------------------------|----------------------------|----------------|------------|
| Aluminio > 10 % Si            | adecuado con restricciones |                |            |
| Acero < 750 N/mm <sup>2</sup> | adecuado                   |                |            |
| Acero < 900 N/mm <sup>2</sup> | adecuado                   |                |            |

|                                |                            |
|--------------------------------|----------------------------|
| Acero < 1100 N/mm <sup>2</sup> | adecuado con restricciones |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>   | adecuado                   |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>   | adecuado con restricciones |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>     | adecuado                   |
| GG(G)                          | adecuado con restricciones |
| Uni                            | adecuado                   |
| Aceite                         | adecuado                   |
| seco                           | adecuado con restricciones |