

**Garant****Machos de roscar manuales individuales Primer macho, Sin revestimiento, M: M22****Datos de pedido**

Número de pedido	130410 M22
GTIN	4062406088583
Clase de artículo	11G

**Descripción****Ejecución:**

Juego de machos para roscar **integrado por primer macho, macho intermedio y macho de acabado. Primer macho con espigas de guía largas.**

Tipo de rosca: M

Material de corte: HSS E

Norma: DIN 352

Clase de tolerancia: ISO 2 6H

Paso de rosca: 2,5 mm

Longitud total L: 100 mm

Ø de mango D<sub>s</sub>: 18 mm

Vástago cuadrado □: 14,5 mm

Ø de agujero para roscar: 19,5 mm

**Descripción técnica**

Ø de agujero para roscar	19,5 mm
Longitud total L	100 mm
Material de corte	HSS E
Ø de rosca	22 mm
Profundidad de rosca	66 mm
Ø de mango D <sub>s</sub>	18 mm
Tipo de rosca	M

Paso de rosca	2,5 mm
Número de filos Z	3
Vástago cuadrado □	14,5 mm
Norma	DIN 352
Número de ranuras de sujeción	3
Clase de tolerancia	ISO 2 6H
Tamaño de rosca	M22
Recubrimiento	Sin revestimiento
Ángulo de flanco	60 grados
Norma rosca	DIN 13
Forma del corte previo	A
Mango	Mango cilíndrico con h9
Refrigeración interior	no
Empleo con tipo de perforación	hasta 3 × D en agujero ciego y pasante
Sentido del corte	derecha
Tipo de herramienta de roscar	Macho de roscado manual
anillo de color	sin
Tipo de producto	Macho para roscar

### Datos de usuario

	Uso	V <sub>c</sub>	Código ISO
Aluminio > 10 % Si	adecuado con restricciones		
Acero < 750 N/mm <sup>2</sup>	adecuado		
Acero < 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado		
Acero < 1100 N/mm <sup>2</sup>	adecuado con restricciones		
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado		
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado con restricciones		
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	adecuado		

GG(G)	adecuado con restricciones
Uni	adecuado
Aceite	adecuado
seco	adecuado con restricciones