Garant

Mordaza autocentrante, aparato básico Xtric, Tipo: 80S

Datos de pedido

Número de pedido	363000 80S
GTIN	4062406090487
Clase de artículo	31O

Descripción

Ejecución:
- **Muy buena accesibilidad y perfectamente simétricos.**
- **Completamente templado y lado inferior fresado con precisión.**
- **Sujeción de piezas en bruto y piezas acabadas con levantamiento mínimo de mordazas / componentes.**
- **Incluye perforaciones para sistema de posicionamiento LANG, adaptable a GARANT ZeroClamp y Erowa ITS148 (tam. 50 y 80) mediante placa intermedia.**
- **Cambio de mordazas sin herramientas. Girando la mordaza se puede modificar la gama de sujeción.**
- **Interfaz de automatización.**
- **Sistema de cambio rápido de mordazas, excepcional, sin herramientas.**
- **Fuerza de sujeción hasta 25 kN con un par de giro de 90 Nm.**
- **De manejo rápido e intuitivo.**
- **Precisión de repetición <0,01 mm.**
- **Graduación para el preposicionamiento de los módulos de sujeción.**
- **Tuerca del husillo con o sin función de péndulo.**
- **Borde de sujeción para bridas de sujeción.**
- **Ajuste central con llave de espigas.**

Aplicación:
Perfecto para mecanizado de 5 lados. Sujeción centrada.
Idóneo para:
Bocas intercambiables n.°363010 – 363045.
Suministro:
Guía base, husillo, tuercas de husillo, **Cubierta de husillo n.º 363083**.
Partes opcionales:

Destornillador hexagonal n.° 627424 tam. 5, llave de espigas n.° 628600 tam. 2, llave dinamométrica n.° 656050, vaso n.° 642229, bridas de sujeción n.° 363081 80 y 361165 CS1, perno de sujeción GARANT n.° 363190, placas adaptadoras n.° 363079, 363080, 363085. Soporte de altura n.° 363090 (en combinación con el n.° 363079). Estación de montaje n.° 358595 52/96.
Nota:
Las mordazas de contacto adecuadas n.° 363010 - 363045 no están incluidas en el suministro. La posición de sujeción S2 se genera al girar la mordaza. Eliminar los vacíos de sujeción en los tipos XS y XSP y H con las mordazas de contacto desplazadas.

Descripción técnica

Peso	3,2 kg
Código de colores para los accesorios adecuados	Xtric 80
Serie	Xtric
Fuerza de apriete máxima	25 kN
L	170 mm
B	80 mm
Medidas anchos de llave	5 mm
Medidas anchos de llave	10 mm
Par máximo	85 Nm
Gama de sujeción S2	74 - 144 mm
Gama de sujeción S1	0 - 76 mm
Altura H	40 mm
Ranura longitudinal	20 mm
Calibre de puntas lado inferior	52 mm
Tipo de producto	Tornillo de banco para máquinas

Accesorios

Boca superpuesta estándar para tipo 80	363010 80
Mordaza intercambiable estándar con recubrimiento para tipo 80	363014 80

Bocas de mordaza de recambio del sistema LANG para tipo 80	363018 80
Bocas de mordaza de recambio del sistema LANG con recubrimiento para tipo 80	363022 80
Mordaza intercambiable estándar de ancho reducido para tipo 40C	363026 40C
Bocas de mordaza de recambio del sistema LANG de anchura reducida para tipo 40C	363030 40C
Mordaza intercambiable blanda Tipo 120A	363034 120A
Mordaza intercambiable blanda Tipo 120S	363034 120S
Par de bases paralelasmagnético Altura 10 mm	363075 10
Par de bases paralelasmagnético Altura 15 mm	363075 15
Par de bases paralelasmagnético Altura 20 mm	363075 20
Par de bases paralelasmagnético Altura 20C mm	363075 20C
Par de bases paralelasmagnético Altura 22 mm	363075 22
Par de bases paralelasmagnético Altura 22C mm	363075 22C
Par de bases paralelasmagnético Altura 5 mm	363075 5
Par de bases paralelasmagnético Altura 7 mm	363075 7
Placa adaptadora de la abrazadera de centrado Tipo ZS / para ∅ de disco de sujeción 120 mm	363080 120
Husillo de recambio para XTRIC Tipo 80S	363084 80S
Tuerca del husillo rígida derecha Tipo 80	363097 80
Tuerca del husillo pendular izquierda Tipo 80	363098 80
Tuerca del husillo pendular derecha Tipo 80	363099 80
Juego de regletas de alineación y de sujeción Xtric Tipo 80	363102 80
Vaso de seis caras, 1/2 pulgada Ancho de llave 10 mm	642229 10
Llave dinamométricacon carraca reversible Par máximo 120 Nm	656050 120