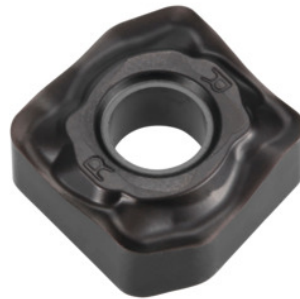



CNMM 1204XR, Clase: PR015S

Datos de pedido

Número de pedido	250488 PR015S
GTIN	4960664837748
Clase de artículo	25E

Descripción

CNMM 1204XR PR015S Clase: PR015S
 Rompevirutas: SX
 Profundidad de corte a_p : 0,5 - 4 mm
 Avance f: 0,15 - 0,45 mm/rev,
 Velocidad de corte v_c aplicación principal: 25 - 70 m/min

Descripción técnica

Profundidad de corte a_p	0,5 - 4 mm
Material de corte	MD
Asignación fino/desbaste	Acabado
Aplicación principal	S
Velocidad de corte v_c aplicación principal	25 - 70 m/min
Clase	PR015S
Rompevirutas	SX
Condición de corte	ligeramente interrumpido

Avance f	0,15 - 0,45 mm/rev,
Recubrimiento	Megacoat Hard
Código ISO plaquita de corte	CNMM 1204XR
Número de cambios/cortes	4
Calzo	259031 15
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado