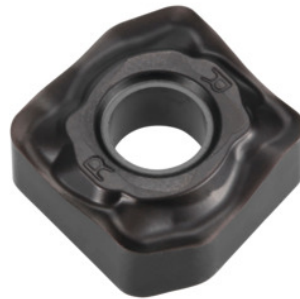



CNMM 1204XR, Clase: PR005S

Datos de pedido

Número de pedido	250488 PR005S
GTIN	4960664836987
Clase de artículo	25E

Descripción

CNMM 1204XR PR005S Clase: PR005S
 Rompevirutas: SX
 Profundidad de corte a_p : 0,5 - 4 mm
 Avance f : 0,15 - 0,45 mm/rev,
 Velocidad de corte v_c aplicación principal: 30 - 90 m/min

Descripción técnica

Avance f	0,15 - 0,45 mm/rev,
Velocidad de corte v_c aplicación principal	30 - 90 m/min
Aplicación principal	S
Clase	PR005S
Asignación fino/desbaste	Acabado
Profundidad de corte a_p	0,5 - 4 mm
Rompevirutas	SX
Condición de corte	continuo

Material de corte	MD
Recubrimiento	Megacoat Hard
Código ISO plaquita de corte	CNMM 1204XR
Número de cambios/cortes	4
Calzo	259031 15
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado