


**CNMM 1204XL, Clase: PR005S**

**Datos de pedido**

Número de pedido	250489 PR005S
GTIN	4960664836970
Clase de artículo	25E

**Descripción**

CNMM 1204XL PR005S Clase: PR005S  
 Rompevirutas: SX  
 Profundidad de corte  $a_p$ : 0,5 - 4 mm  
 Avance  $f$ : 0,15 - 0,45 mm/rev,  
 Velocidad de corte  $v_c$  aplicación principal: 30 - 90 m/min

**Descripción técnica**

Clase	PR005S
Profundidad de corte $a_p$	0,5 - 4 mm
Velocidad de corte $v_c$ aplicación principal	30 - 90 m/min
Aplicación principal	S
Rompevirutas	SX
Material de corte	MD
Asignación fino/desbaste	Acabado
Condición de corte	continuo

Avance f	0,15 - 0,45 mm/rev,
Recubrimiento	Megacoat Hard
Código ISO plaquita de corte	CNMM 1204XL
Número de cambios/cortes	4
Calzo	259031 15
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado