


CNMM 1204XL, Clase: PR015S

Datos de pedido

Número de pedido	250489 PR015S
GTIN	4960664837731
Clase de artículo	25E

Descripción

CNMM 1204XL PR015S Clase: PR015S
 Rompevirutas: SX
 Profundidad de corte a_p : 0,5 - 4 mm
 Avance f: 0,15 - 0,45 mm/rev,
 Velocidad de corte v_c aplicación principal: 25 - 70 m/min

Descripción técnica

Asignación fino/desbaste	Acabado
Velocidad de corte v_c aplicación principal	25 - 70 m/min
Profundidad de corte a_p	0,5 - 4 mm
Aplicación principal	S
Avance f	0,15 - 0,45 mm/rev,
Material de corte	MD
Rompevirutas	SX
Clase	PR015S

Condición de corte	ligeramente interrumpido
Recubrimiento	Megacoat Hard
Código ISO plaquita de corte	CNMM 1204XL
Número de cambios/cortes	4
Calzo	259031 15
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado