

**Garant****CCGW 09T308 FN, MKD, Ejecución de la arista de corte: NL****Datos de pedido**

|                   |               |
|-------------------|---------------|
| Número de pedido  | 265920 NL     |
| GTIN              | 4062406095697 |
| Clase de artículo | 21L           |

**Descripción****Ejecución:**

**DMC** - Diamante monocristalino, aristas de corte cortadas por láser. Biselado para metales no férricos de viruta larga.

**Aplicación:**

Para el mecanizado de alta precisión con un acabado perfecto.

**Recomendación:**

Para resultados óptimos utilice el sistema GARANT Master eco. Como alternativa se pueden utilizar todos los soportes de apriete y barras de mandrinar adecuados conforme con la ISO.

**Descripción técnica**

|                                 |                  |
|---------------------------------|------------------|
| Condición de corte              | continuo         |
| Clase                           | MKD              |
| Material de corte               | MKD              |
| Asignación fino/desbaste        | Desbaste-acabado |
| Ejecución de la arista de corte | NL               |

|   |                                 |
|---|---------------------------------|
| Avance f                                      | 0,005 - 0,1 mm/rev,             |
| Profundidad de corte $a_p$                    | 0,01 - 0,2 mm                   |
| Velocidad de corte $v_c$ aplicación principal | 150 - 1600 m/min                |
| Recubrimiento                                 | Sin revestimiento               |
| Código ISO plaquita de corte                  | CCGW 09T308 FN                  |
| Número de cambios/cortes                      | 1                               |
| Atributo del nombre de producto               | MKD                             |
| Posibilidad de reafilado                      | sí                              |
| Tipo de producto                              | Plaquita de corte para torneado |