

**Garant**
**CNMG 12040812, Clase: HB725**


### Datos de pedido

Número de pedido	250141 HB725
GTIN	4062406095833
Clase de artículo	21G

### Descripción

CNMG 12040812 HB725 Clase: HB725  
 Rompevirutas: UM/UG  
 Profundidad de corte  $a_p$ : 0,2 - 4 mm  
 Avance  $f$ : 0,05 - 0,8 mm/rev,  
 Velocidad de corte  $v_c$  aplicación principal: 50 - 250 m/min

### Descripción técnica

Aplicación principal	UNI
Avance $f$	0,05 - 0,8 mm/rev,
Rompevirutas	UM/UG
Material de corte	MD
Velocidad de corte $v_c$ aplicación principal	50 - 250 m/min
Profundidad de corte $a_p$	0,2 - 4 mm
Asignación fino/desbaste	Desbastado

Clase	HB725
Condición de corte	ligeramente interrumpido
Recubrimiento	PVD
Código ISO plaquita de corte	CNMG 12040812
Número de cambios/cortes	4
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado