

**Garant****VCGW 110308 FN, MKD, Ejecución de la arista de corte: NS****Datos de pedido**

Número de pedido	265984 NS
GTIN	4062406096236
Clase de artículo	21L

**Descripción****Ejecución:**

**DMC** - Diamante monocristalino, aristas de corte cortadas por láser. Biselado para materiales sintéticos (PMMA, POM, acrílo, etc.).

**Aplicación:**

Para el mecanizado de alta precisión con un acabado perfecto.

**Recomendación:**

Para resultados óptimos utilice el sistema GARANT Master eco. Como alternativa se pueden utilizar todos los soportes de apriete y barras de mandrinar adecuados conforme con la ISO.

**Descripción técnica**

Velocidad de corte $v_c$ aplicación principal	100 - 1400 m/min
Ejecución de la arista de corte	NS
Avance $f$	0,005 - 0,04 mm/rev,
Clase	MKD
Profundidad de corte $a_p$	0,01 - 0,2 mm

Asignación fino/desbaste	Desbaste-acabado
Condición de corte	continuo
Material de corte	MKD
Recubrimiento	Sin revestimiento
Código ISO plaquita de corte	VCGW 110308 FN
Número de cambios/cortes	1
Atributo del nombre de producto	MKD
Posibilidad de reafilado	sí
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado