

Garant**DCGW 11T312 FN, MKD, Ejecución de la arista de corte: NK****Datos de pedido**

Número de pedido	265972 NK
GTIN	4062406096182
Clase de artículo	21L

Descripción**Ejecución:**

DMC - Diamante monocristalino, aristas de corte cortadas por láser. Biselado para metales no férricos de viruta corta.

Aplicación:

Para el mecanizado de alta precisión con un acabado perfecto.

Recomendación:

Para resultados óptimos utilice el sistema GARANT Master eco. Como alternativa se pueden utilizar todos los soportes de apriete y barras de mandrinar adecuados conforme con la ISO.

Descripción técnica

Material de corte	MKD
Ejecución de la arista de corte	NK
Condición de corte	continuo
Clase	MKD
Avance f	0,005 - 0,08 mm/rev,

Velocidad de corte v_c aplicación principal	80 - 1000 m/min
Profundidad de corte a_p	0,01 - 0,2 mm
Asignación fino/desbaste	Desbaste-acabado
Recubrimiento	Sin revestimiento
Código ISO plaquita de corte	DCGW 11T312 FN
Número de cambios/cortes	1
Atributo del nombre de producto	MKD
Posibilidad de reafilado	sí
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado