

Garant**VCGW 160412 FN, MKD, Ejecución de la arista de corte: NS****Datos de pedido**

Número de pedido	266004 NS
GTIN	4062406096328
Clase de artículo	21L

Descripción**Ejecución:**

DMC - Diamante monocristalino, aristas de corte cortadas por láser. Biselado para materiales sintéticos (PMMA, POM, acrílo, etc.).

Aplicación:

Para el mecanizado de alta precisión con un acabado perfecto.

Recomendación:

Para resultados óptimos utilice el sistema GARANT Master eco. Como alternativa se pueden utilizar todos los soportes de apriete y barras de mandrinar adecuados conforme con la ISO.

Descripción técnica

Asignación fino/desbaste	Desbaste-acabado
Profundidad de corte a_p	0,01 - 0,2 mm
Avance f	0,005 - 0,04 mm/rev,
Material de corte	MKD
Ejecución de la arista de corte	NS

Velocidad de corte v_c aplicación principal	100 - 1400 m/min
Condición de corte	continuo
Clase	MKD
Recubrimiento	Sin revestimiento
Código ISO plaquita de corte	VCGW 160412 FN
Número de cambios/cortes	1
Atributo del nombre de producto	MKD
Posibilidad de reafilado	sí
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado