

**Garant****VCGW 160412 FN, MKD, Ejecución de la arista de corte: NK****Datos de pedido**

Número de pedido	266004 NK
GTIN	4062406096335
Clase de artículo	21L

**Descripción****Ejecución:**

**DMC** - Diamante monocristalino, aristas de corte cortadas por láser. Biselado para metales no férricos de viruta corta.

**Aplicación:**

Para el mecanizado de alta precisión con un acabado perfecto.

**Recomendación:**

Para resultados óptimos utilice el sistema GARANT Master eco. Como alternativa se pueden utilizar todos los soportes de apriete y barras de mandrinar adecuados conforme con la ISO.

**Descripción técnica**

Condición de corte	continuo
Profundidad de corte $a_p$	0,01 - 0,2 mm
Velocidad de corte $v_c$ aplicación principal	80 - 1000 m/min
Material de corte	MKD
Avance $f$	0,005 - 0,08 mm/rev,

Ejecución de la arista de corte	NK
Asignación fino/desbaste	Desbaste-acabado
Clase	MKD
Recubrimiento	Sin revestimiento
Código ISO plaquita de corte	VCGW 160412 FN
Número de cambios/cortes	1
Atributo del nombre de producto	MKD
Posibilidad de reafilado	sí
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado