

Garant**VCGW 160408 FN, MKD, Ejecución de la arista de corte: NL****Datos de pedido**

Número de pedido	266000 NL
GTIN	4062406096281
Clase de artículo	21L

Descripción**Ejecución:**

DMC - Diamante monocristalino, aristas de corte cortadas por láser. Biselado para metales no férricos de viruta larga.

Aplicación:

Para el mecanizado de alta precisión con un acabado perfecto.

Recomendación:

Para resultados óptimos utilice el sistema GARANT Master eco. Como alternativa se pueden utilizar todos los soportes de apriete y barras de mandrinar adecuados conforme con la ISO.

Descripción técnica

Condición de corte	continuo
Velocidad de corte v_c aplicación principal	150 - 1600 m/min
Material de corte	MKD
Profundidad de corte a_p	0,01 - 0,2 mm
Ejecución de la arista de corte	NL

Asignación fino/desbaste	Desbaste-acabado
Avance f	0,005 - 0,1 mm/rev,
Clase	MKD
Recubrimiento	Sin revestimiento
Código ISO plaquita de corte	VCGW 160408 FN
Número de cambios/cortes	1
Atributo del nombre de producto	MKD
Posibilidad de reafilado	sí
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado