

**Inserto de broca con agudizado HSS, TiN, Ø D: 16,5mm****Datos de pedido**

| | |
|-------------------|---------------|
| Número de pedido | 232282 16,5 |
| GTIN | 4062406096458 |
| Clase de artículo | 22F |

Descripción**Ejecución:**

Filo de HSS intercambiable para uso universal. Sin reafilado.
Con rompevirutas. Con filo agudizado para estabilidad y autocentrado elevados.
Para perforaciones con una precisión hasta IT10.

Nota:

Otros tamaños, versión con fillos MDI y fillos de 180°, disponibles a petición.

Descripción técnica

| | |
|---|--------------|
| Avance f en acero < 900 N/mm ² | 0,14 mm/rev, |
| Ø D | 16,5 mm |
| Avance f en INOX < 900 N/mm ² | 0,17 mm/rev, |
| para elemento base tipo | 13 |
| Número de cambios/cortes | 1 |
| Recubrimiento | TiN |
| Ángulo de punta | 132 grados |
| Clase | TiN |

| | |
|-------------------|-------------------------------|
| Material de corte | HSS |
| Número de filos Z | 2 |
| Tipo de producto | Placa de corte para taladrado |

Datos de usuario

| | Uso | V _c | Código ISO |
|---------------------------------------|----------|----------------|------------|
| Aluminio, plásticos | adecuado | 180 m/min | N |
| Aluminio (que produce virutas cortas) | adecuado | 130 m/min | N |
| Aluminio > 10 % Si | adecuado | 100 m/min | N |
| Acero < 500 N/mm ² | adecuado | 45 m/min | P |
| Acero < 750 N/mm ² | adecuado | 45 m/min | P |
| Acero < 900 N/mm ² | adecuado | 30 m/min | P |
| Acero < 1100 N/mm ² | adecuado | 25 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | adecuado | 22 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | adecuado | 22 m/min | M |
| GG(G) | adecuado | 45 m/min | K |
| CuZn | adecuado | 90 m/min | N |
| húmedo máximo | adecuado | | |