

**HOLEX****Broca de alto rendimiento de MDI mango cilíndrico DIN 6535 HA, TiN, Ø DC h7: 11mm****Datos de pedido**

|                   |               |
|-------------------|---------------|
| Número de pedido  | 123106 11     |
| GTIN              | 4045197448170 |
| Clase de artículo | 12E           |

**Descripción****Ejecución:**

**Alma reforzada y afilado especial**, con lo que se consigue un filo transversal cortante con **alta precisión de centrado**. Los **filos principales rectos** con un ligero redondeo de los bordes y una forma de ranura especial generan **virutas cortas**.

**Nota:**

Longitud de la ranura de viruta  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

**¡NUEVA GENERACIÓN DISPONIBLE!**

**El producto sucesor recomendado es n.º 123103.**

**¡NUEVA GENERACIÓN DISPONIBLE!**

**El producto sucesor recomendado es n.º 123103.**

Las versiones HB y HE se suministran al mismo precio que HA.

Forma **HB**: pedir con n.º **123107**.

Forma **HE**: pedir con n.º **123108**.

**Descripción técnica**

|  |             |
|--|-------------|
| Avance f en acero < 1100 N/mm <sup>2</sup>     | 0,2 mm/rev, |
| Longitud de la ranura de viruta L <sub>c</sub> | 114 mm      |
| Tolerancia de mango                            | h6          |
| Número de filos Z                              | 2           |
| Ø nominal D <sub>c</sub>                       | 11 mm       |
| Tolerancia Ø nominal                           | h7          |
| Ø de mango D <sub>s</sub>                      | 12 mm       |

|  |                    |
|--|--------------------|
| Longitud total L   | 162 mm             |
| Norma  | Norma de fábrica   |
| Profundidad de perforación máxima recomendada L <sub>2</sub> | 97,5 mm            |
| Recubrimiento  | TiN                |
| Material de corte  | MDI                |
| Ejecución  | 8xD                |
| Ángulo de punta  | 135 grados         |
| Mango  | DIN 6535 HA con h6 |
| Refrigeración interior                                       | sí, con 25 bar     |
| anillo de color  | verde              |
| Tipo de producto   | Broca espiral      |

### Datos de usuario

|                                       | Uso                        | V <sub>c</sub> | Código ISO |
|---------------------------------------|----------------------------|----------------|------------|
| Aluminio (que produce virutas cortas) | adecuado con restricciones | 175 m/min      | N          |
| Aluminio > 10 % Si                    | adecuado con restricciones | 135 m/min      | N          |
| Acero < 500 N/mm <sup>2</sup>         | adecuado con restricciones | 105 m/min      | P          |
| Acero < 750 N/mm <sup>2</sup>         | adecuado                   | 85 m/min       | P          |
| Acero < 900 N/mm <sup>2</sup>         | adecuado                   | 75 m/min       | P          |
| Acero < 1100 N/mm <sup>2</sup>        | adecuado                   | 45 m/min       | P          |
| Acero < 1400 N/mm <sup>2</sup>        | adecuado                   | 30 m/min       | P          |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>          | adecuado con restricciones | 35 m/min       | M          |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>          | adecuado con restricciones | 30 m/min       | M          |
| GG(G)                                 | adecuado                   | 65 m/min       | K          |
| Uni                                   | adecuado                   |                |            |
| húmedo máximo                         | adecuado                   |                |            |