

Fresa de acabar, con perforación, Ø D / cantidad de filos Z: 52/7mm



Datos de pedido

Número de pedido	212542 52/7
GTIN	4062406098674
Clase de artículo	210

Descripción

Ejecución:

Fresa de acabar de precisión para mecanizado de acabado previo y de acabado extremadamente eficiente. Gracias a una geometría Wiper modificada, adecuada para producir superficies sobresalientes en calidad de la superficie. Posibilidad de ahorro de tiempo extraordinario gracias a saltos de línea grandes y avance de diente elevado.

Aplicación:

Herramienta típica en la construcción de matrices y moldes.

Nota:

Destornillador dinamométrico GARANT TQ n.º 211750 tam. 3,8 con varilla n.º 674252 tam. 15IP.

Descripción técnica

Juego tornillo para plaquita reversible	219799 4 (15IP; 3,8 Nm)
Longitud total L _{tot}	40 mm
Ø de corte D _c	52 mm
Número de filos Z	7

Refrigeración interior	SÍ
Plaquita de corte adecuada	CPHX 09T3
Profundidad de corte máxima a _{p máx.}	3 mm
Ø de perforación de asiento	22 mm
Ejecuciones de mangos	con perforación
Empleo de fresa	Ramping
Empleo de fresa	Escuadrado
Empleo de fresa	Escuadrado
División de los cortes	desigual
Estrategia de arranque de virutas	HPC
Intercambio de herramienta	PowerCard
Tipo de producto	Fresa copiadora (RD10)