Garant

CPHX 09T305 ER, HB4015, Tipo: ST1400

Datos de pedido

Número de pedido	212572 ST1400
GTIN	4062406099183
Clase de artículo	21A

Descripción

Ejecución:
- **Plaquitas con geometría Wiper mejorada para aumentar la eficiencia del proceso de mecanizado en la fabricación de matrices y moldes.**
- **Posibilidad de ahorro de tiempo extraordinario gracias a saltos de línea grandes y avance de diente elevado.**
- **Plaquitas de fresado con geometría Wiper radial y axial.**

Precisión de concentricidad ±0,020 mm.
Recomendación:
En operaciones de planeado con fresa puro reducir Vc en un 30 %.
Nota:
Valores de aplicación para ae 0,2 mm.
L_{wa} representa la longitud Wiper axial.
L_{wr} representa la longitud wiper radial.
Avance f_z en acero < 1400 N/mm^2: 0,25 mm
Grosor plaquita S: 3.97 mm

Descripción técnica

Tipo	ST1400

Radio angular	0,5 mm
Grosor plaquita S	3.97 mm
Código ISO plaquita de corte	CPHX 09T305 ER
Clase	HB4015
Material de corte	MD
Longitud Wiper axial	1 mm
Longitud Wiper radial	2 mm
Radio de filo R_1	0,5 % mm
Avance f_z en acero < 1400 N/mm^2	0,25 mm
Número de cambios/cortes	2
Tipo de producto	Plaquita de corte para fresar