

Garant**CPHX 09T310 ER, HB7705, Tipo: HART**

Datos de pedido

Número de pedido	212578 HART
GTIN	4062406099206
Clase de artículo	21A

Descripción

Ejecución:

- **Plaquitas con geometría Wiper mejorada para aumentar la eficiencia del proceso de mecanizado en la fabricación de matrices y moldes.**
- **Posibilidad de ahorro de tiempo extraordinario gracias a saltos de línea grandes y avance de diente elevado.**
- **Plaquitas de fresado con geometría Wiper radial y axial.**

Precisión de concentricidad $\pm 0,020$ mm.

Recomendación:

En operaciones de planeado con fresa puro reducir V_c en un 30 %.

Nota:

Valores de aplicación para a_e 0,2 mm.

L_{wa} representa la longitud Wiper axial.

L_{wr} representa la longitud wiper radial.

Avance f_z en acero < 65 HRC: 0,15 mm

Grosor plaquita S: 3.97 mm

Descripción técnica

Tipo	DURO
------	------

Radio angular	1 mm
Grosor plaquita S	3.97 mm
Código ISO plaquita de corte	CPHX 09T310 ER
Clase	HB7705
Material de corte	MD
Longitud Wiper axial	0,5 mm
Longitud Wiper radial	0,8 mm
Radio de filo R ₁	1 mm
Avance f _z en acero < 65 HRC	0,15 mm
Número de cambios/cortes	2
Recubrimiento	TiC
Tipo de producto	Plaquita de corte para fresar