

## Garant

### Soporte ranurador estándar Ø DS 16 mm, a partir de anchura de ranura m: 5mm



#### Datos de pedido

Número de pedido	290356 5
GTIN	4062406099237
Clase de artículo	29K

#### Descripción

##### Atención:

Utilizar siempre Ø de taladrado previo mínimo correspondiente a la anchura de ranura (p. ej. para anchura de ranura 14 mm = Ø de taladrado previo mín. 38,22 mm.)

##### Nota:

- Cada tamaño de soporte es adecuado para una anchura de ranura determinada. En estos casos, emplear siempre a ser posible la combinación óptima de soporte e inserto de corte (tamaño idéntico) para una estabilidad máxima.
- En tornos sin eje Y, utilizar el casquillo excéntrico n.º 290391– 290393 para el ajuste exacto de la coordenada Y.
- En centros de mecanizado, para comprobar la orientación del husillo, utilice la ayuda de orientación n.º 290397 y un reloj comparador.

#### Descripción técnica

Ø de mango	16 mm
Ø perforación previa mínima $D_{\min}$	12,82 mm
Desplazamiento central $L_3$	6,35 mm
Longitud útil $L_1$	46 mm
Tornillo	290399 1
Adecuado para anchura de ranura m	5 mm
Soporte para plaquitas Ø $D_1$	12 mm
Refrigeración interior	sí

Longitud del mango L <sub>s</sub>	40 mm
Mango	Mango combinado
Tipo de producto	Herramienta de mortajado de ranuras y perfiles