

**Garant**

## Soporte ranurador estándar Ø DS 16 mm, a partir de anchura de ranura m: 4mm



### Datos de pedido

Número de pedido	290356 4
GTIN	4062406099220
Clase de artículo	29K

### Descripción

#### Atención:

Utilizar siempre Ø de taladrado previo mínimo correspondiente a la anchura de ranura (p. ej. para anchura de ranura 14 mm = Ø de taladrado previo mín. 38,22 mm.)

#### Nota:

- Cada tamaño de soporte es adecuado para una anchura de ranura determinada. En estos casos, emplear siempre a ser posible la combinación óptima de soporte e inserto de corte (tamaño idéntico) para una estabilidad máxima.
- En tornos sin eje Y, utilizar el casquillo excéntrico n.º 290391– 290393 para el ajuste exacto de la coordenada Y.
- En centros de mecanizado, para comprobar la orientación del husillo, utilice la ayuda de orientación n.º 290397 y un reloj comparador.

### Descripción técnica

Longitud útil L <sub>1</sub>	40 mm
Adecuado para anchura de ranura m	4; 5 mm
Tornillo	290399 1
Desplazamiento central L <sub>3</sub>	5,35 mm
Ø perforación previa mínima D <sub>min.</sub>	10,71 mm
Ø perforación previa mínima D <sub>min.</sub>	10,91 mm
Ø de mango	16 mm
Soporte para plaquitas Ø D <sub>1</sub>	10 mm

Refrigeración interior	sí
Longitud del mango L <sub>s</sub>	40 mm
Mango	Mango combinado
Tipo de producto	Herramienta de mortajado de ranuras y perfiles