

Garant

Soporte ranurador estándar Ø DS 16 mm, a partir de anchura de ranura m: 2mm



Datos de pedido

Número de pedido	290356 2
GTIN	4062406098704
Clase de artículo	29K

Descripción

Atención:

Utilizar siempre Ø de taladrado previo mínimo correspondiente a la anchura de ranura (p. ej. para anchura de ranura 14 mm = Ø de taladrado previo mín. 38,22 mm.)

Nota:

- Cada tamaño de soporte es adecuado para una anchura de ranura determinada. En estos casos, emplear siempre a ser posible la combinación óptima de soporte e inserto de corte (tamaño idéntico) para una estabilidad máxima.
- En tornos sin eje Y, utilizar el casquillo excéntrico n.º 290391– 290393 para el ajuste exacto de la coordenada Y.
- En centros de mecanizado, para comprobar la orientación del husillo, utilice la ayuda de orientación n.º 290397 y un reloj comparador.

Descripción técnica

Tornillo	290399 1
Adecuado para anchura de ranura m	2 mm
Ø de mango	16 mm
Ø perforación previa mínima D_{\min} .	7,03 mm
Desplazamiento central L_3	3,65 mm
Longitud útil L_1	25 mm
Soporte para plaquitas Ø D_1	6,5 mm
Refrigeración interior	sí

Longitud del mango L _s	40 mm
Mango	Mango combinado
Tipo de producto	Herramienta de mortajado de ranuras y perfiles