

**Garant**
**Soporte ranurador corto Ø DS 20 mm, a partir de anchura de ranura m: 6mm**


## Datos de pedido

Número de pedido	290359 6
GTIN	4062406099466
Clase de artículo	29K

## Descripción

### Atención:

Utilizar siempre Ø de taladrado previo mínimo correspondiente a la anchura de ranura (p. ej. para anchura de ranura 14 mm = Ø de taladrado previo mín. 38,22 mm.)

### Nota:

- Cada tamaño de soporte es adecuado para una anchura de ranura determinada. En estos casos, emplear siempre a ser posible la combinación óptima de soporte e inserto de corte (tamaño idéntico) para una estabilidad máxima.
- En tornos sin eje Y, utilizar el casquillo excéntrico n.º 290391– 290393 para el ajuste exacto de la coordenada Y.
- En centros de mecanizado, para comprobar la orientación del husillo, utilice la ayuda de orientación n.º 290397 y un reloj comparador.

## Descripción técnica

Ø de mango	20 mm
Tornillo	290399 2
Ø perforación previa mínima $D_{\min}$ .	17,49 mm
Ø perforación previa mínima $D_{\min}$ .	17,85 mm
Longitud útil $L_1$	39 mm
Desplazamiento central $L_3$	9 mm
Adecuado para anchura de ranura m	6; 8 mm
Soporte para plaquitas Ø $D_1$	16 mm

Refrigeración interior	sí
Longitud del mango L <sub>s</sub>	50 mm
Mango	Mango combinado
Tipo de producto	Herramienta de mortajado de ranuras y perfiles