

**Garant**
**Soporte ranurador corto Ø DS 20 mm, a partir de anchura de ranura m: 4mm**


## Datos de pedido

|                   |               |
|-------------------|---------------|
| Número de pedido  | 290359 4      |
| GTIN              | 4062406099442 |
| Clase de artículo | 29K           |

## Descripción

### Atención:

Utilizar siempre Ø de taladrado previo mínimo correspondiente a la anchura de ranura (p. ej. para anchura de ranura 14 mm = Ø de taladrado previo mín. 38,22 mm.)

### Nota:

- Cada tamaño de soporte es adecuado para una anchura de ranura determinada. En estos casos, emplear siempre a ser posible la combinación óptima de soporte e inserto de corte (tamaño idéntico) para una estabilidad máxima.
- En tornos sin eje Y, utilizar el casquillo excéntrico n.º 290391– 290393 para el ajuste exacto de la coordenada Y.
- En centros de mecanizado, para comprobar la orientación del husillo, utilice la ayuda de orientación n.º 290397 y un reloj comparador.

## Descripción técnica

|   |          |
|---|----------|
| Desplazamiento central L <sub>3</sub>         | 5,35 mm  |
| Ø de mango                                    | 20 mm    |
| Tornillo                                      | 290399 1 |
| Adecuado para anchura de ranura m             | 4; 5 mm  |
| Longitud útil L <sub>1</sub>                  | 28 mm    |
| Ø perforación previa mínima D <sub>mín.</sub> | 10,71 mm |
| Ø perforación previa mínima D <sub>mín.</sub> | 10,91 mm |
| Soporte para plaquitas Ø D <sub>1</sub>       | 10 mm    |

|                                   |  |
|-----------------------------------|--|
| Refrigeración interior            | sí   |
| Longitud del mango L <sub>s</sub> | 50 mm  |
| Mango                             | Mango combinado                                |
| Tipo de producto                  | Herramienta de mortajado de ranuras y perfiles |