



## Broca alto rendimiento de MDI Whistle-Notch DIN 6535 HE, TiN, Ø DC h7: 4,65mm



### Datos de pedido

|                   |               |
|-------------------|---------------|
| Número de pedido  | 122640 4,65   |
| GTIN              | 4045197583871 |
| Clase de artículo | 12E           |

### Descripción

#### Ejecución:

**Alma reforzada y afilado especial**, con lo que se consigue un filo transversal cortante con **alta precisión de centrado**.

Los **filos principales rectos** con un ligero redondeo de los bordes y una forma de ranura especial generan **virutas cortas**.

#### Nota:

Longitud de la ranura de viruta  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

**¡NUEVA GENERACIÓN DISPONIBLE!**

**El producto sucesor recomendado es n.º 122778.**

### Descripción técnica

|   |              |
|---|--------------|
| Ø nominal $D_c$                           | 4,65 mm      |
| Longitud de la ranura de viruta $L_c$     | 36 mm        |
| Número de filos Z                         | 2            |
| Avance f en acero < 900 N/mm <sup>2</sup> | 0,14 mm/rev, |
| Tolerancia de mango                       | h6           |
| Tolerancia Ø nominal                      | h7           |
| Ø de mango $D_s$                          | 6 mm         |
| Longitud total L                          | 74 mm        |
| Norma                                     | DIN 6537     |

|  |                    |
|--|--------------------|
| Profundidad de perforación máxima recomendada L <sub>2</sub> | 29,1 mm            |
| Recubrimiento  | TiN                |
| Material de corte  | MDI                |
| Ejecución  | 6×D                |
| Ángulo de punta  | 140 grados         |
| Mango  | DIN 6535 HE con h6 |
| Refrigeración interior                                       | sí, con 25 bar     |
| anillo de color  | verde              |
| Tipo de producto   | Broca espiral      |

### Datos de usuario

|                                       | Uso                        | V <sub>c</sub> | Código ISO |
|---------------------------------------|----------------------------|----------------|------------|
| Aluminio (que produce virutas cortas) | adecuado con restricciones | 240 m/min      | N          |
| Acero < 500 N/mm <sup>2</sup>         | adecuado                   | 110 m/min      | P          |
| Acero < 750 N/mm <sup>2</sup>         | adecuado                   | 90 m/min       | P          |
| Acero < 900 N/mm <sup>2</sup>         | adecuado                   | 80 m/min       | P          |
| Acero < 1100 N/mm <sup>2</sup>        | adecuado con restricciones | 65 m/min       | P          |
| Acero < 1400 N/mm <sup>2</sup>        | adecuado con restricciones | 30 m/min       | P          |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>          | adecuado                   | 35 m/min       | M          |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>          | adecuado                   | 30 m/min       | M          |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>            | adecuado                   | 30 m/min       | S          |
| Uni                                   | adecuado                   |                |            |
| húmedo máximo                         | adecuado                   |                |            |
| húmedo mínimo                         | adecuado                   |                |            |
| Aire                                  | adecuado con restricciones |                |            |