

**Garant**

**Broca escalonada de centrar para agujeros para roscar HSS-E A con superficie, Sin revestimiento, Para rosca: M20**



**Datos de pedido**

Número de pedido	111313 M20
GTIN	4062406102012
Clase de artículo	11A

**Descripción**

**Ejecución:**

Broca escalonada de centrar para centrados de agujeros para roscar según forma A. Para la **producción combinada** de centrado, chaflan de entrada y taladrado de agujero para roscar **en una operación**.

Con superficie adicional en el mango.

Ø nominal  $D_c$ : 17,5 mm

Ø  $D_1$  1. Nivel con bisel  $\pm 0,05$ : 21 mm

Ø  $D_2$  2. Nivel: 31,5 mm

Altura del escalonado  $L_1$  1. Nivel: 38 mm

Altura del escalonado  $L_2$  2. Nivel: 48,3 mm

Para Ø de pieza de trabajo: 290-320 mm

**Descripción técnica**

Para Ø de pieza de trabajo	290-320 mm
Longitud total L	145 mm
s – 0,1	29,35 mm
Número de filos Z	2
Ø de mango $D_s$	31,5 mm
Ø nominal $D_c$	17,5 mm
Avance f en acero < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,3 mm/rev,

## Hoja de datos

Altura del escalonado L <sub>2</sub> 2. Nivel	48,3 mm
Altura del escalonado L <sub>1</sub> 1. Nivel	38 mm
Ø D <sub>2</sub> 2. Nivel	31,5 mm
Ø D <sub>1</sub> 1. Nivel con bisel ±0,05	21 mm
Recubrimiento	Sin revestimiento
Material de corte	HSS E
Norma	DIN 332/2
Tipo	A
Tolerancia Ø nominal	0 / -0,05
Ángulo de avellanado	60 grados
Sentido del corte	derecha
Mango	Mango cilíndrico con h7
Refrigeración interior	no
anillo de color	sin
Tipo de producto	Centrado

### Datos de usuario

	Uso	V <sub>c</sub>	Código ISO
Aluminio, plásticos	adecuado	65 m/min	N
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado	65 m/min	N
Aluminio > 10 % Si	adecuado	60 m/min	N
Acero < 500 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	28 m/min	P
Acero < 750 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	30 m/min	P
Acero < 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	30 m/min	P
Acero < 1100 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	9 m/min	P
Acero < 1400 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	7 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	7 m/min	M
GG(G)	adecuado	28 m/min	K

## Hoja de datos

CuZn	adecuado	35 m/min	N
Aceite	adecuado		
húmedo máximo	adecuado		