HOLEX

XNEX 080610 Avance elevado, HBM20, Tipo: UNI

Datos de pedido

Número de pedido	215117 UNI
GTIN	4062406103217
Clase de artículo	22A

Descripción

Ejecución:
6 filos proporcionan una gran rentabilidad a un precio reducido por filo.
Plaquita de corte de metal duro de un lado con 3 filos, con **geometría de avance elevado especial.**
Radio de programación con $a_{p\ máx.}$ de 2,4 mm.
Nota:
Valores de aplicación para $a_e = 0{,}3 \times D$ / $a_p = 3$ mm.
$a_e = 0{,}6 \times D$ / $a_p = 0{,}8$ mm.
Profundidad de corte máxima $a_{p\ máx.}$: 1 mm
Grosor plaquita S: 6.35 mm

Descripción técnica

Tipo	UNI
Radio angular	1 mm
Grosor plaquita S	6.35 mm
Código ISO plaquita de corte	XNEX 080610

Clase	HBM20
Material de corte	MD
Profundidad de corte máxima $a_{p\ máx.}$	1 mm
Número de cambios/cortes	6
Recubrimiento	CVD
Tipo de producto	Plaquita de corte para fresar

Datos de usuario

	Uso	V_c	Código ISO
Acero < 500 N/mm²	adecuado	280 m/min	P
Acero < 750 N/mm²	adecuado	240 m/min	P
Acero < 900 N/mm²	adecuado	220 m/min	P
Acero < 1100 N/mm²	adecuado	200 m/min	P
Acero < 1400 N/mm²	adecuado	180 m/min	P
INOX < 900 N/mm²	adecuado	120 m/min	M
INOX > 900 N/mm²	adecuado	95 m/min	M
Uni	adecuado		
húmedo máximo	adecuado con restricciones		
húmedo mínimo	adecuado con restricciones		
seco	adecuado		
Aire	adecuado		