


**XNEX 080608, HBM20, Tipo: UNI**

**Datos de pedido**

Número de pedido	215112 UNI
GTIN	4062406103101
Clase de artículo	22A

**Descripción**
**Ejecución:**

6 filos proporcionan una gran rentabilidad a un precio reducido por filo.

Plaquita de corte de metal duro de dos lados con 2x3 filos para **operaciones de fresado de escuadrar**.

**Nota:**

Valores de aplicación para  $a_e = 0,3 \times D$  /  $a_p = 3$  mm.

Profundidad de corte máxima  $a_{p \text{ máx.}}$ : 4 mm

**Descripción técnica**

Tipo	UNI
Radio angular	0,8 mm
Código ISO plaquita de corte	XNEX 080608
Clase	HBM20
Material de corte	MD
Profundidad de corte máxima $a_{p \text{ máx.}}$	4 mm

Número de cambios/cortes	6
Recubrimiento	CVD
Tipo de producto	Plaquita de corte para fresar

### Datos de usuario

	Uso	V <sub>c</sub>	Código ISO
Acero < 500 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	280 m/min	P
Acero < 750 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	240 m/min	P
Acero < 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	220 m/min	P
Acero < 1100 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	200 m/min	P
Acero < 1400 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	180 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	120 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	95 m/min	M
Uni	adecuado		
húmedo máximo	adecuado con restricciones		
húmedo mínimo	adecuado con restricciones		
seco	adecuado		
Aire	adecuado		