



Muela abrasiva de desbaste PREMIUM*** "2 in 1", Ø de muela x ancho de disco: 178X8mm



Datos de pedido

| | |
|-------------------|---------------|
| Número de pedido | 560110 178X8 |
| GTIN | 9003170020411 |
| Clase de artículo | 53T |

Descripción

Ejecución:

- El grano, el aglomerado, los aditivos activos de rectificado y el refuerzo de las muelas abrasivas de desbaste se adaptan de manera óptima a cada aplicación en lo que se refiere a la capacidad de rebaje y duración sumamente elevadas.
- Formas: Muelas abrasivas de desbaste acodadas (forma 27, 28, 29)
- Ángulo de rectificado de 20° a 30°
- Aplicación: En lijadoras angulares, neumáticas y eléctricas con una velocidad circunferencial máxima de 80 m/s para rectificado de cordones de soldadura, superficies y bordes.

Agresiva muela abrasiva de desbaste (reducido grado de dureza Q) para **uso universal en INOX y acero** con capacidad de rectificado y duración elevadas.

Versión de alto rendimiento agresiva con una **duración notablemente más elevada**. Los cantos definidos redondeados permiten un comportamiento de rectificado agradable. Se evita un ranurado involuntario. **Especificación: A24Q-BFX.**

Descripción técnica

| | |
|--------------------------------------|------------------------|
| Anchura del disco de corte | 8 mm |
| Velocidad de giro máxima | 8500 min ⁻¹ |
| Ø de perforación | 22,23 mm |
| Ø de muela | 178 mm |
| Símbolo de medio abrasivo | A |
| Especificación | A24Q-BFX |
| Proporción de hierro, azufre y cloro | < 0,1 % |
| Ángulo de inclinación recomendado | 20-30 grados |
| Optimizado para material de trabajo | INOX |
| Optimizado para material de trabajo | Acero |
| Velocidad circunf. máxima | 80 m/s |
| Tipo de producto | Disco de desbaste |

Datos de usuario

| | Uso | V _c | Código ISO |
|--------------------------------|----------------------------|----------------|------------|
| Acero < 900 N/mm ² | adecuado | | |
| Acero < 1400 N/mm ² | adecuado | | |
| Acero < 55 HRC | adecuado | | |
| Acero < 60 HRC | adecuado | | |
| Acero < 67 HRC | adecuado | | |
| INOX | adecuado con restricciones | | |
| Ti | adecuado con restricciones | | |
| GG(G) | adecuado con restricciones | | |
| Plástico, PRFV | adecuado con restricciones | | |
| Uni | adecuado con restricciones | | |
| seco | adecuado | | |