

**HOLEX****Muela compacta D × P × Alt (mm), 150×3×25, Comparación de granulado: 180****Datos de pedido**

Número de pedido	566987 180
GTIN	4045197719034
Clase de artículo	52M

**Descripción****Ejecución:**

Muelas compactas de tela no tejida para rectificado frío sin colores de revenido.

**Aplicación:**

Para **eliminar, limpiar y acabar** costuras de garganta, puntos de soldadura y puntos de difícil acceso mediante lijadoras angulares (Ø 125 mm) o máquinas rectificadoras de costuras de garganta (Ø 150 mm).

**Nota:**

Encontrará muelas compactas de material no tejido para el rectificado de superficies en el n.º 566991. Encontrará muelas de desbarbado y de acabado para el uso en bloques de rectificado en el n.º 568725, n.º 568731 y n.º 568741.

**Descripción técnica**

Ejecución	6A med
Grado dureza	medio
Comparación de granulado	180
Grado de finura	medio

Ø de muela D	150 mm
Ø de perforación H	25 mm
Anchura de muela T	3 mm
Símbolo de medio abrasivo	SiC
Medio abrasivo	Carburo de silicio (SiC)
Proporción de hierro, azufre y cloro	< 0,1 %
Atributo del nombre de producto	150×3×25
Velocidad circunf. máxima	60 m/s
Velocidad de giro máxima	7500 min <sup>-1</sup>
Tipo de producto	Muela compacta

### Datos de usuario

	Uso	V <sub>c</sub>	Código ISO
Alu Mg	adecuado		
Acero < 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado		
Acero < 1400 N/mm <sup>2</sup>	adecuado		
Acero < 55 HRC	adecuado		
Acero < 60 HRC	adecuado		
Acero < 67 HRC	adecuado		
INOX	adecuado		
Ti	adecuado		
GG(G)	adecuado		
Plástico, PRFV	adecuado		
Barnices	adecuado		
Uni	adecuado		
seco	adecuado		