

Garant

Broca escariador de MDI mango cilíndrico DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC: 12,7 mm



Datos de pedido

Número de pedido	122795 12,7
GTIN	4062406102890
Clase de artículo	11P

Descripción

Ejecución:

Taladrado y escariado en una operación. Máxima precisión de concentricidad. Con **4 filos de fricción** para una exactitud dimensional óptima y calidad de la superficie como en escariado.

Recomendación:

Profundidad de perforación máxima:

longitud de ranura de viruta (ver tabla) menos $1,5 \times \varnothing$ nominal.

Nota:

Longitud de la ranura de viruta $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Las formas HB y HE se suministran al mismo precio que HA.

Forma **HB**: pedir con n.º **122795 + 129100HB**.

Forma **HE**: pedir con n.º **122795 + 129100HE**.

Refrigeración interior: sí, con 25 bar

Tolerancia Ø de perforación: $\pm 0,003$

Norma: Norma de fábrica

Número de filos Z: 2

Tolerancia Ø de perforación: $\pm 0,003$

Profundidad de perforación máxima recomendada L_2 : 58 mm

Longitud total L: 124 mm

Ø de mango D_3 : 14 mm

Avance f en acero $< 900 \text{ N/mm}^2$: 0,32 mm/rev,

Descripción técnica

Tolerancia de mango	h6
Número de filos Z	2
Ø nominal D_c	12,7 mm

Ø de mango D_s	14 mm
Longitud de la ranura de viruta L_c	77 mm
Longitud total L	124 mm
Norma	Norma de fábrica
Avance f en acero < 900 N/mm ²	0,32 mm/rev,
Profundidad de perforación máxima recomendada L_2	58 mm
Tolerancia Ø de perforación	±0,003
Recubrimiento	TiAlN
Material de corte	MDI
Profundidad de taladrado hasta	5×D
Ángulo de punta	140 grados
Mango	DIN 6535 HA con h6
Refrigeración interior	sí, con 25 bar
anillo de color	sin
Tipo de producto	Broca espiral

Datos de usuario

	Uso	V_c	Código ISO
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado	80 m/min	N
Aluminio > 10 % Si	adecuado	80 m/min	N
Acero < 500 N/mm ²	adecuado	65 m/min	P
Acero < 750 N/mm ²	adecuado	60 m/min	P
Acero < 900 N/mm ²	adecuado	55 m/min	P
Acero < 1100 N/mm ²	adecuado	35 m/min	P
GG(G)	adecuado	60 m/min	K
húmedo máximo	adecuado		
húmedo mínimo	adecuado		
Aire	adecuado		

Servicios

Rectificado de mangos Tipo HB	129100 HB
Rectificado de mangos Tipo HE	129100 HE